

Client :  S.C. CONPET S.A.	Proiect : MODERNIZAREA STATIEI DE POMPARE TITEI SLOBOZIA, JUD. PRAHOVA	Proiectant :      S.C. TEAM OIL S.R.L. PLOIEȘTI - ROMÂNIA Str. Traian, Nr.42 Ploiesti, Romania Tele: 0244 51'3 661, Fax:0371 602 187 Reg. Com.: J29 / 695 / 22.08.2000
--	--	--

PROGRAM DE CALITATE PE FAZE DE EXECUTIE

						
01	05.2022	Emis pentru construire	Stan C.	Nan J. C.	Stan C.	Nan J. C.
00	06.2021	Emis pentru comentarii	Radu A.M.	Nan J. C.	Stan C.	Nan J. C.
Rev. No.	Data	Descriere	Intocmit	Verificat	Sef proiect	Aprobat
	PROGRAM DE CALITATE PE FAZE DE EXECUTIE					
Doc. Nr.: PR1193-ME22-01						Rev.: 01
	Titlul proiectului:				Proiect nr.	Pag. no.:
MODERNIZAREA STATIEI DE POMPARE TITEI SLOBOZIA, JUD. PRAHOVA				1193/2019 Faza: PT+DE	1 of 4	

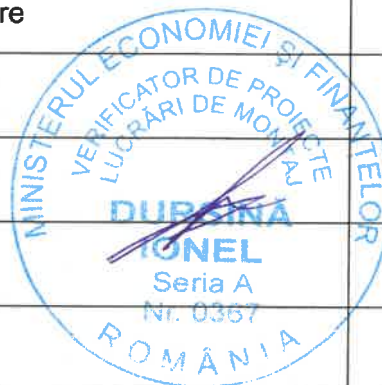


S.C. TEAM OIL S.R.L. PLOIEȘTI

INGINERIE TEHNOLOGICĂ ȘI PROIECTARE PENTRU
INDUSTRIA EXTRACTIVĂ DE PETROL ȘI GAZE



Revizia nr.	Motivul reviziei	Data:
00	Emis pentru comentarii	06.2021
01	Emis pentru construire	05.2022





PROGRAM

PRIVIND CONTROLUL DE CALITATE PE FAZE DE EXECUȚIE A LUCRĂRILOR DE MONTAJ CONDUCTE SI UTILAJE TEHNOLOGICE

I. CATEGORIA DE LUCRARI: CONDUCTE TEHNOLOGICE

Nr. crt.	Faze de lucrari supuse obligatoriu controlului	Metoda de control	Faza determinanta	Documentatia ce urmeaza sa ateste calitatea			
				B	P	E	
0	1	2	3	4	5	6	7
1.	Procurare material tubular	Vizual; Masurare		X		X	Certificate de calitate de la furnizori
2.	Confectionare tronsoane conducte	Vizual; Masurare Proiect tehnic. Scheme izometrice		-	-	X	Proces verbal
3.	Curatire la interior si exterior pe o portiune de 75 mm de o parte si de alta a rosturilor, cu perii de sarma	Suflarea cu aer trebuie sa nu permita evacuarea in mediul inconjurator a exfolierii, ruginii		X	-	X	
4.	Sudarea conductei pe tronsoane	Procedura de control nedistructiva		X	-	X	Proces verbal de omologare a tehnologiei de sudare Proces verbal de calificare a sudorilor
5.	Montaj pe teren tronsoane conform scheme izometrice si plan general de legaturi	Masuratori conform scheme izometrice		X	-	X	Proces verbal de predare intre beneficiar si constructor
6.	Asamblarea in fir continuu prin sudarea tronsoanelor intre ele	Vizual Control nedistructiv		X	-	X	Proces verbal
7.	Verificare calitate cordoane de sudura si emitere certificat de calitate	Control vizual 100 % Cu radiatii penetrante conform EN 970; EN 1435; 1997 clasa B -50% pentru aspiratie, refulare si bucle de reglare; -25% pentru linie cos si scurgeri;		X	-	X	Certificate de calitate si fise de urmarire



S.C. TEAM OIL S.R.L. PLOIEȘTI

INGINERIE TEHNOLOGICĂ ȘI PROIECTARE PENTRU
INDUSTRIA EXTRACTIVĂ DE PETROL ȘI GAZE



0	1	2	3	4	5	6	7
8.	Proba de rezistență cu apă	Diagrama înregistrare presiune - 30 minute	*	X	X	X	Proces verbal Diagrama înregistrare presiune Se predă beneficiarului, se introduce în cartea tehnică
9.	Izolație anticorozivă	Defectoscop		X	-	X	Proces verbal

II. AMPLASARE ȘI MONTAJ UTILAJE

Nr. crt.	Faze de lucrări supuse obligatoriu controlului	Metoda de control	Faza determinanta	Participa la control				Documentația ce urmează să ateste calitatea
				B	P	E	I	
0	1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Predare amplasament	Vizual Plan de amplasare		X		X		Proces verbal
2.	Trasare amplasament pichetare	Masuratori. Plan amplasare cotaț	*	X		X	-	Proces verbal
3..	Verificare dimensională fundații utilaje	Vizual, masuratori conform plan de execuție		X	-	X	-	Proces verbal
5.	Montaj utilaje	Vizual și masuratori		X	-	X	-	Proces verbal

Nota:

- Înainte de începerea execuției, beneficiarul va înainta spre aprobare Inspectoratului Teritorial în Construcții prezentul program pentru controlul calității.
- Executantul va anunța proiectantul cu cel puțin 10 zile înaintea datei la care se convoacă comisia pentru control.
- La recepția obiectivului, un exemplar din prezentul program completat se va anexa la cartea construcției.
- Toate buletinele de verificare vor fi elaborate de laboratoare autorizate.

LEGENDĂ:

- P - proiectant
- B - beneficiar
- E - executant (constructor)

Constructor:

Beneficiar:

Proiectant:

